

ME - MM - MP - MS

Zasilacze hydrauliczne modułowe 700 bar



ZALETY

Zasilacze modułowe zaprojektowane zostały tak, aby umożliwić swobodną konfigurację różnorodnych wersji pomp. Łączenie komponentów zapewnia zbudowanie zasilacza hydraulicznego najlepiej dopasowanego do zadania.

W opcjach dostępne są:

- G** - manometry
- C** - klatki ochronne
- W** - klatki na 4 obrotowych kółkach
- R** - zdalne sterowanie z kasety na kablu 5m
- F** - zdalne sterowanie włącznikiem nożnym na kablu 5 m
- P** - czujnik ciśnienia z manometrem
- L** - blok przygotowania powietrza
- U** - zawór zwrotny przestawny
- H** - zawór zwrotny z precyzyjną regulacją
- E** - wymiennik ciepła (chłodnica)
- S** - filtr na linii powrotu oleju
(niedostępny do zbiorników 5 i 10 L)

W standardzie każda pompa posiada zawór regulacji ciśnienia.

Główne podzespoły zasilacza:

- **Silnik** - dostępny w wersjach:
3-fazowej 400V, 1-fazowej 230V, spalinowej lub zasilanej sprężonym powietrzem. W standardzie silniki elektryczne posiadają zabezpieczenie termiczne stycznikiem oraz automatyczne wyłączenie po zaniku napięcia.
- **Pompa** dostępna w 12 wersjach wydajności od 0,45 ÷ 10 l/min
- **Zawór** sterujący - w wersji ręcznej/elektrycznej/
/na sprężone powietrze
- **Zawór** regulacji ciśnienia jako standard dla wszystkich modeli
- **Zbiornik** od 5 do 50 litrów
- **Akcesoria** opcjonalne

Wszystkie zasilacze spełniają wymagania
Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE



p. 77 AKCESORIA

Szeroki wybór akcesoriów dostępnych do zasilaczy



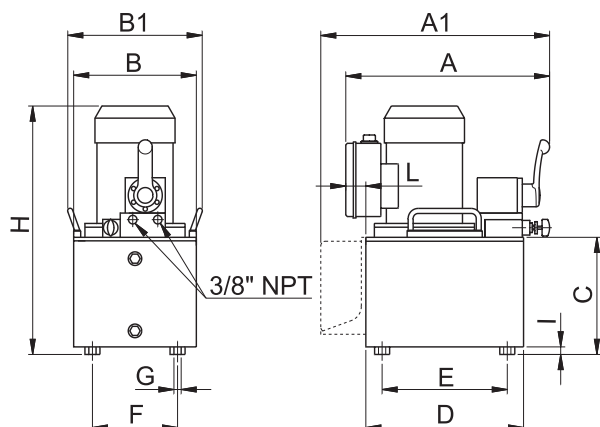
p. 77 STANDARD

C - klatka ochronna, dostępna jako opcja
(standard dla serii MS)

Cicha praca spełnia restrykcyjne wymogi norm BHP, a doskonały dobór komponentów zapewnia łatwość obsługi, niezawodną pracę w każdych warunkach, idealny stosunek masy do wydajności, optymalne gabaryty i bezproblemową obsługę.



Zasilacze hydrauliczne modułowe 700 bar z silnikiem 400V 3~



- Pojemność zbiornika 5 - 50 l
- Wydajność przy 700 bar 0,45 - 2,5 l/min
- Moc silnika 0,75 - 3 kW
- Ciśnienie robocze 700 bar

WYMIARY

Pojemność zbiornika	Pojemność użytkowa	Wymiary w mm											
		A	A1 [⊙]	B	B1	C	D	E	F	G	H	I	L
Litry	Litry												
5	3,8	370	470	245	270	129	315	250	170	M8	390 [⊙]	10	40
10 (wer. wysoka)	8,8					227					488 [⊙]		
10 (wer. niska)	7,7	447		360	378	129	410	320	270	⊙9	390 [⊙]	40	
20	17,7					257	440	350	510		518 [⊙]		
40	35,8	462		600		343	410	320	270	640	40		
MEK 30	22	447		360		307	410	320	270	634			
MEV 30	20						440	350	510				
MEV 50	32	462		600									

[⊙]Dla modeli MEC, MEH należy dodać 16 mm;
Dla modeli MEL, MEF, MEG, MET należy dodać 40 mm

CHARAKTERYSTYKA

MODEL	Wydajność		Ciśnienie		Silnik		
	1 st Stopień	2 st Stopień	1 st Stopień	2 st Stopień	Napięcie standardowe	Moc	Prędkość
	l/min	l/min	bar	bar		kW	rpm
MEA	0,9	0,45	100	700	400V-50Hz	0,75	1400
MEB	4,7		85				
MEC	-	-					
MED	1,8	100					
MEH	2,4	0,9	85				
MEE	9,4		1400				
MEL	-	1,6	-				
MEK	11,6		70				
MEF	-	-	1400				
MEG	4,7	1,8	-				
MET	10		85				
MEV	-	2,5	-				
						2,2	2800
						3	1400